



Fiche
Matériel

TB 350 I

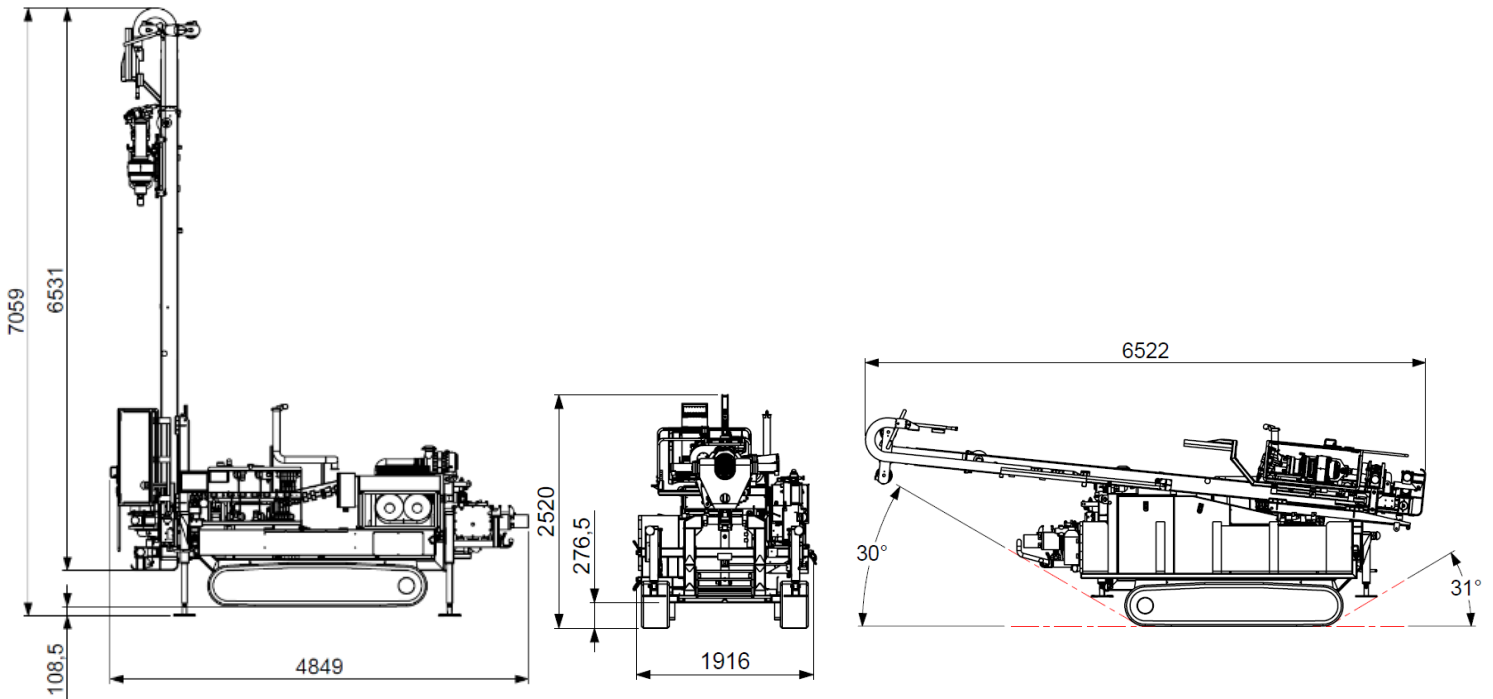
Descriptif général

La TB 350 I est un engin automoteur sur chenilles en caoutchouc de catégorie 2 (réf. catégorie d'engin de chantier de la recommandation R482). La tête de rotation est entraînée par un motoréducteur hydraulique. Les déplacements de la sondeuse sont assurés via une radiocommande. Deux bacs latéraux permettent le rangement de l'outillage et le logement de la batterie. Le pupitre de commande regroupe toutes les fonctions de la sondeuse (sauf le déplacement), il est pivotant ce qui permet à l'opérateur de bien se positionner par rapport au point de forage. La stabilisation est assurée par quatre vérins hydrauliques équipés de clapets anti-retour pilotés.

ANGLES D'INCLINAISONS STATIQUES AUTORISÉS (chenilles écartées)

<p>Pente (30° en instantané)</p>	<p>Dévers</p>

MODE TRAVAIL / MISE EN STATION / CHENILLARD



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids : 5870 kg sans outillage
Largeur des chenilles : 260 mm
Longueur des chenilles au sol : 2070 mm
Garde au sol : 275 mm
Vitesse de translation : 5 km/h
Pression d'appui au sol : 0.54 bar soit 5485 kg/m ²

GRUPE HYDRAULIQUE

Moteur PERKINS 4 cylindres 904J-E36TA
Puissance utile : 100 kW - 130 ch à 2300 tr/min
Pompe à pistons à cylindrées variables pour la rotation et pompe à engrenages pour les autres fonctions
Réservoir hydraulique : 245 L
Aéroréfrigérant : 12 V

MÂT

Levage par vérin hydraulique
Entraînement chariot par vérin et chaîne de levage
Course standard : 3600 mm
Avance au bloc cours : 1000 mm
Force de retrait : 5530 daN (220 bars)
Force d'appui : 3370 daN (220 bars sondeuse ancrée)
Vitesse de poussée maxi en travail : 16 m/min
Vitesse de retrait maxi en manœuvre : 20 m/min
Vitesse d'avance maxi en manœuvre : 32 m/min

TETE DE ROTO PERCUSSION

Composée d'une boîte de transfert avec un réducteur et moteur à piston à cylindrée variable, et un marteau hydraulique. Fréquence de percussion supérieure à 2000 coups minute. Dégagement hydraulique de la tête, permet de libérer l'axe de forage depuis le pupitre de commande. Réglage de la cylindrée du moteur via un potentiomètre au pupitre.
Sortie R66 mâle à droite et R38 femelle à gauche
Adaptation cardan possible

Cylindrée

Couple maxi	400 m.daN	100 m.daN
Vitesse maxi	160 tr/min	600 tr/min

POMPE D'INJECTION PORTEE

3 pistons, cylindres céramique, système à clapet
Débit maxi : 300 L/min
Pression maxi : 45 bars

MORS HYDRAULIQUE

Sondeuse équipée de double mors
Mors supérieur tournant et coulissant (200 mm)
Serrage de tige Ø30 à 200 m
Force de serrage 6000 daN maxi (chacun)

TREUIL WIRELINE

Force de levage : 500 daN sur le 1 ^{er} enroulement
Equipé de 120 m de câble (Ø6) et d'un crochet
Vitesse de levage maxi : 150 m/min
Frein automatique de blocage et retenue de charge
Hauteur de levage : 5350 mm

EQUIPEMENTS ELECTRIQUES

Radiocommande
Contact de sécurité sur la cage
Relais de sécurité

OUTILLAGE COMPATIBLE (non fourni)

En rotation : Tricône à molette : (Ø66 à 225 mm). Trilame : (Ø89 à 222 mm)
En roto percussion : Taillant (Ø56 à 150 mm) Marteau fond de trou (Ø2"-3"-4"-5"-6"). Odex 76 mm (Marteau hors du trou). Odex 90-115 mm et 140 mm (Marteau fond de trou)
Tarière : Ø63, 85, 102, 140, 178, 200 mm et tarières creuses

CAROTTAGE (non fourni)

Par battage : Echantillonneur (Ø64, 76, 91, 105, 111, 127 mm, 114 LS)
En rotation : Carottier double (Ø56, 76, 91, 105, 116 mm)
Carottier triple (Ø101, 116, 131, 146 mm) Carottier à câble (96 mm en HQ et 122.6 mm en PQ)

CAPACITÉ (variable selon terrain)

100 m en carottage
15 m en tarière creuse
150 m en destructif marteau fond de trou