



Fiche  
Matériel

TB 50 EV / GTP

## Descriptif général

La TB 50 EV est un engin automoteur sur chenilles en caoutchouc de catégorie 2 (réf. catégorie d'engin de chantier de la recommandation R.372 modifiée). La tête de rotation est entraînée par un motoréducteur hydraulique. Les déplacements et le mode travail de la sondeuse sont assurés via une radiocommande. Des manettes de commandes manuelles permettent d'assurer toutes les fonctions de mise en station. La stabilisation est assurée par quatre vérins hydrauliques équipés de clapets anti-retour pilotés. Cette machine possède chenille à voie variable (700 mm de largeur mini), et les stabilisateurs sont amovibles. Enfin, la machine est équipée de deux racks à tiges démontables.

### ANGLES D'INCLINAISONS STATIQUES AUTORISÉS (chenilles écartées)

<p>Pente (30° en instantané)</p>	<p>Dévers</p>

## MODE TRAVAIL / MISE EN STATION / CHENILLARD

<b>Mise en station</b> • AVB mini • Pénétrömètre mini • Stabilisateurs sortis	<b>Mise en station</b> • AVB maxi • Pénétrömètre mini • Stabilisateurs sortis	<b>Mise en station</b> • AVB maxi • Pénétrömètre maxi • Stabilisateurs sortis
<b>Vue de côté</b> • Déport radiocommandé		<b>Chenillard rétracté</b> • Mode chenillard

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids sans outillage : 1155 kg
Largeur des chenilles : 180 mm
Longueur des chenilles au sol : 1000 mm
Vitesse de translation : 4.3 km/h
Pression d'appui au sol : 4200 kg/m <sup>2</sup>
Garde au sol : 140 mm
Hauteur de chute pénétromètre : 750 mm
Energie de frappe du pénétromètre : 15.3 J/cm <sup>2</sup> (Pointe perdue Ø50 mm, hauteur cône : 30 mm)

### GRUPE HYDRAULIQUE

Moteur thermique diesel
Puissance utile : 15.3 kW à 3600 tr/min
Pompe à engrenages : 1 corps
Réservoir hydraulique : 46 L
Réservoir carburant : 12 L
Pression maxi : 170 bars

### MÂT

Course du chariot : 1665 mm
Levage par vérin hydraulique
Course de l'avance au bloc : 400 mm
Force de retrait : 760 daN
Force d'appui : 760 daN
Vitesse de retrait maxi : 15.7 m/min
Vitesse d'avance maxi : 15.7 m/min
Vitesse d'avance réduite : 8.7 m/min
Vitesse de rotation maxi : 68 tr/min
Vitesse de rotation réduite : 12 tr/min

### OUTILLAGE COMPATIBLE (non fourni)

Tarière : Ø63, 80, 100 mm
Pointe vissée ou perdue
Embout de frappe
Enclume d'extraction
Cardan avec soufflet

### CAPACITÉ (variable selon ferrain)

15 m en tarière : Ø100 mm
---------------------------

### EQUIPEMENTS ELECTRIQUES

Radiocommande
Contact de sécurité sur la cage
Relais de sécurité
Calculateur de contrôle

### OPTION

GTP : Pénétrömètre dynamique de type B (PDB) Conforme NF P94-114, NF P94-115
Chenillard à voie variable et stabilisateurs amovibles. Lorsque les chenilles sont rétractées, les bacs à tiges retirés et les stabilisateurs déposés, la largeur de la machine est de 700 mm.