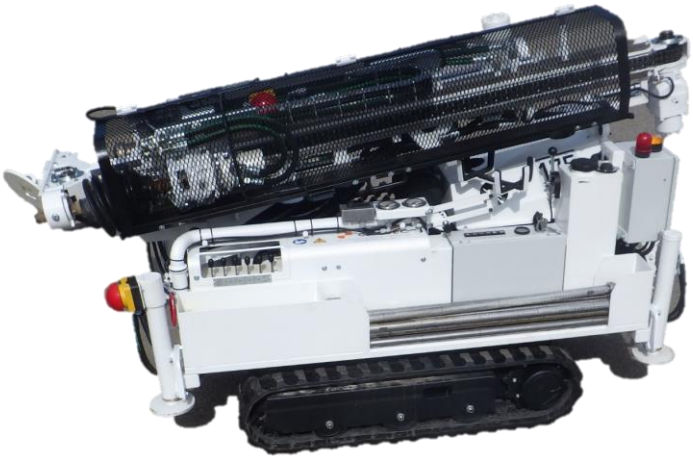
GÉOTEC ÉQUIPEMENT
ENSEMBLE, CONCEVONS UN AVENIR DURABLE

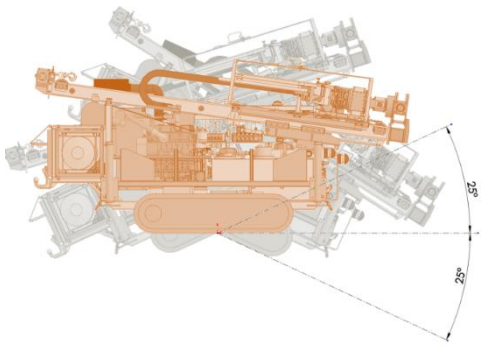
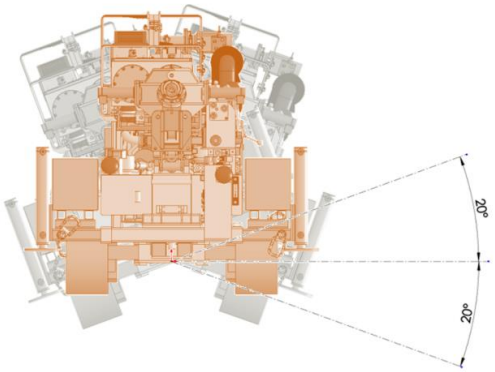


Fiche Matériel

TB 50 EV / GTP

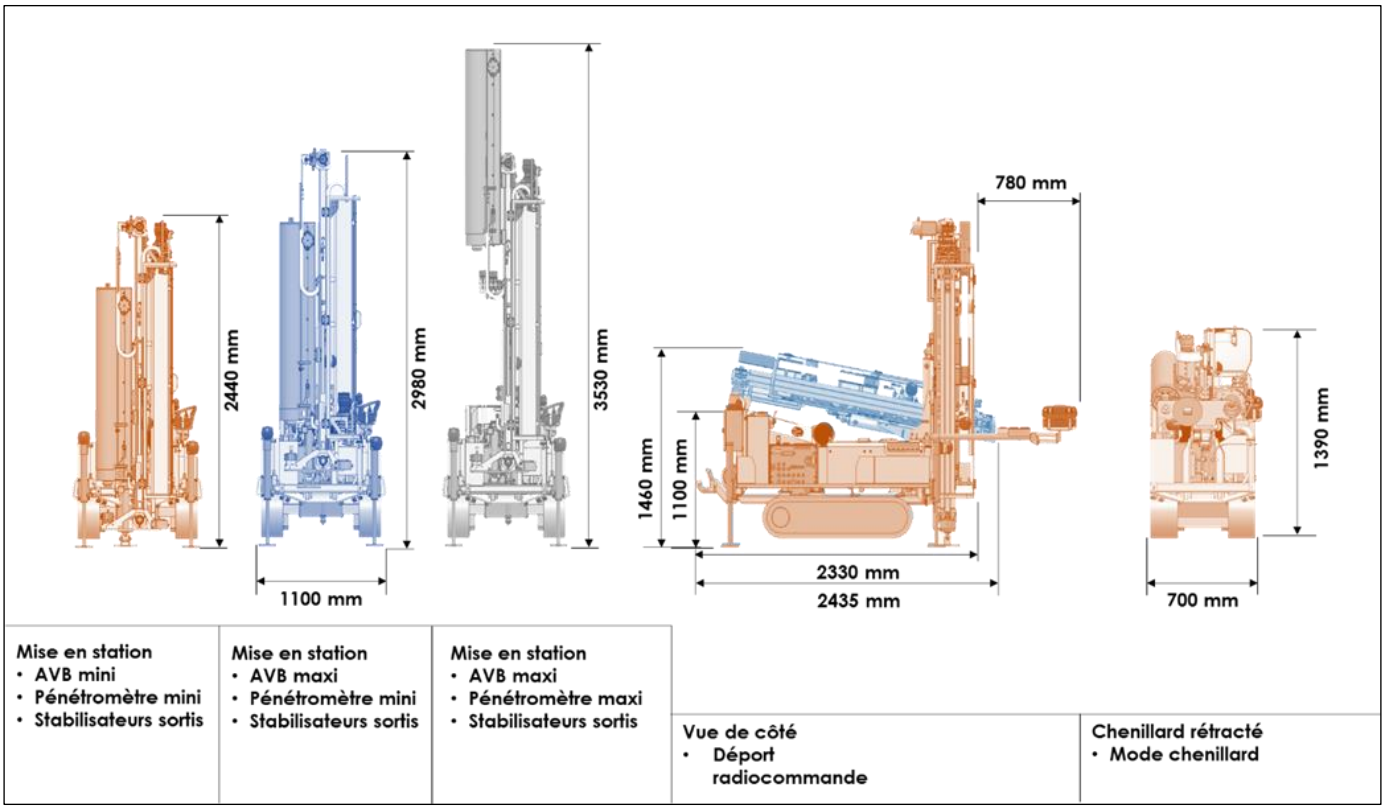
Descriptif général

La TB 50 EV est un engin automoteur sur chenilles en caoutchouc de catégorie 2 (réf. catégorie d'engin de chantier de la recommandation R.372 modifiée). La tête de rotation est entrainée par un motoréducteur hydraulique. Les déplacements et le mode travail de la sondeuse sont assurés via une radiocommande. Des manettes de commandes manuelles permettent d'assurer toutes les fonctions de mise en station. La stabilisation est assurée par quatre vérins hydrauliques équipés de clapets anti-retour pilotés. Cette machine possède chenille à voie variable (700 mm de largeur mini), et les stabilisateurs sont amovibles. Enfin, la machine est équipée de deux racks à tiges démontables.

ANGLES D'INCLINAISONS STATIQUES AUTORISÉS (chenilles écartées)	
	
Pente (30° en instantané)	Dévers

9 Boulevard de l'Europe – 21800 QUETIGNY
Tél. : 03.80.48.93.20

MODE TRAVAIL / MISE EN STATION / CHENILLARD



Mise en station • AVB mini • Pénétromètre mini • Stabilisateurs sortis	Mise en station • AVB maxi • Pénétromètre mini • Stabilisateurs sortis	Mise en station • AVB maxi • Pénétromètre maxi • Stabilisateurs sortis	Vue de côté • Déport radiocommande	Chenillard rétracté • Mode chenillard

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
Poids sans outillage : 1115 kg
Largeur des chenilles : 180 mm
Longueur des chenilles au sol : 1000 mm
Vitesse de translation : 4.3 km/h
Pression d'appui au sol : 4200 kg/m²
Garde au sol : 140 mm
Hauteur de chute pénétromètre : 750 mm
Energie de frappe du pénétromètre : 15.3 J/cm² (Pointe perdue Ø50 mm, hauteur cône : 30 mm)
GROUPE HYDRAULIQUE
Moteur thermique diesel Puissance utile : 15.3 kW à 3600 tr/min
Pompe à engrenages : 1 corps
Réservoir hydraulique : 46 L
Réservoir carburant : 12 L
Pression maxi : 170 bar
MÂT
Course du chariot : 1665 mm
Levage par vérin hydraulique
Course de l'avance au bloc : 400 mm
Force de retrait : 760 daN
Force d'appui : 760 daN
Vitesse de retrait maxi : 15.7 m/min
Vitesse d'avance maxi : 15.7 m/min
Vitesse d'avance réduite : 8.7 m/min
Vitesse de rotation maxi : 68 tr/min
Vitesse de rotation réduite : 12 tr/min

OUTILLAGE COMPATIBLE (non fourni)
Tarière : Ø63, 80, 100 mm
Pointe vissée ou perdue
Embout de frappe
Enclume d'extraction
Cardan avec soufflet
CAPACITÉ (variable selon terrain)
15 m en tarière : Ø100 mm
EQUIPEMENTS ELECTRIQUES
Radiocommande
Contact de sécurité sur la cage
Relais de sécurité
Calculateur de contrôle

OPTION
GTP : Pénétromètre dynamique de type B (PDB) Conforme NF P94-114, NF P94-115
Chenillard à voie variable et stabilisateurs amovibles. Lorsque les chenilles sont rétractées, les bacs à tiges retirés et les stabilisateurs déposés, la largeur de la machine est de 700 mm.

9 Boulevard de l'Europe – 21800 QUETIGNY
Tél. : 03.80.48.93.20